ZMM STOMANA JSC

ЩРАЙХМУС МАШИНА • DICKENHOBELMASCHINE

• THICKNESSING PLANER MACHINE •

ЩРАЙХМУС МАШИНА • DICKENHOBELMASCHINE • THICKNESSING PLANER MACHINE •

DMS 63

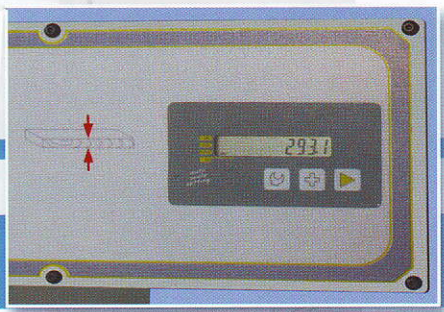
- Чугунена работна маса с шлайфана повърхност с възможност за застопоряване
- Маса на щрайхмуса с вградени регулируеми ролки с принудително задвижване
- Преместване на масата по 4 шлайфани направляващи
- Безстепенно регулиране на подаването
- Механизирано преместване на работната маса посредством 4 винта с възможност за фина настройка
- Електронна индикация за положението на работната маса
- Електронна спирачка на ножовия вал
- Предпазител на ножовия вал изпълняващ функцията и на стружкосъбирател
- Секционен назъбен / подаващ / вал със секционна притискаща предна греда / с възможност за обработване на два и повече дървени детайла с разлика в дебелината до 5 mm/.

- Graugußtisch mit geschliffener Oberfläche mit Feststelloptionen
- Maschinentisch mit eingebauten einstellbare angetriebene Rollen
- Tischversetzung in 4 geschliffenen Führungen
- Stufenlose Vorschubregulierung
- maschinelle Tischversetzung mittels 4 Schrauben mit Feineinstellmöglichkeit
- Elektronische Tischlageanzeige
- Elektronische Messerwellenbremse
- Messerwellensicherung und Spänefänger
- Gegliederte Vorschubriffelwalze mit gegliedertem Anpressfrontbalken (mit wahlweiser Bearbeitung von zwei oder mehr Holzwerkstücke mit bis 5 mm Dickendifferenz)

- Cast iron working table with grinded surface and locking option
- Thicknessing planer working table with forced drive built in adjustable rollers
- Thicknessing planer working table moving on 4 grinded guides
- Stepless feeding adjustment
- Mechanical shift of the working table by height through 4 screws with fine adjustment option
- Electronic read-out for the working table position
- Electronic brake for the cutter block
- Cutter block protector, working also as a dust collector
- Sectional notched /feeding/ shaft with sectional pressing front beam /with possibility for machining of two or more wooden details with thickness differences up to 5 mm/.

ЩРАЙХМУС МАШИНА	DICKENHOBEL MASCHINE	THICKNESSING PLANER	DMS 63
Размери на работната маса, mm	Tischabmessung, mm	Working table dimensions, mm	630 x 900
Максимална дебелина на отнемания слой, mm	Max. Spanabnahme, mm	Max. depth of cut, mm	8
Дебелина на обработвания детайл, min/max, mm	Dickendurchlass, min/max, mm	Depth of the workable detail, min/max, mm.	3/300
Скорост на подаване, безстепенно, m/min	Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos, m/min	Feeding speed, m/min	5/21
Диаметър на ножовия вал, mm	Hobelwellendurchmesser, mm	Cutter block diameter, mm	Ø 125
Брой на ножовете	Hobelmesser, Stk	Number of the cutters	4
Обороти на ножовия вал, min^{-1}	Hobelwellendrehzahl, min^{-1}	Revolution of the cutter block, min^{-1}	5000
Брой на двигателите	Motoranzahl	Number of motors	3
Мощност на двигателя, kW (HP)	Motorleistung, kW (PS)	Motor power, kW (HP)	7,5 (10,0)
Мощност на двигателя на подаване, kW (HP)	Vorschubmotorleistung, kW (PS)	Feeding motor power, kW (HP)	1,5 (2,0)
Мощност на двигателя за повдигане на работната маса, kW (HP)	Motorleistung für Dickentischhöhenverstellung, kW (PS)	Motor power for lifting of the working table, kW (HP)	0,75 (1,0)
Диаметър на накрайника за аспирация, mm	Absaugstutzendurchmesser, mm	Aspirating port diameter, mm	Ø 160
Габаритни размери L x W x H, mm	Außenmaße Lx W x H mm	Overall dimensions, L x W x H, mm	900x1120x1145
Тегло, kg	Gesamtgewicht, kg	Weight, kg	1110

Секционна притискаща предна греда
Gliederdruckbalken
Sectional clamping front beam



Цифрова индикация за положението на работната маса
Digitalanzeige für die Dickentischhöhenverstellung
Digital read-out for the working table position

7500 Силистра
ул."Тутраканска" №16

мел.: 086/821 058
пласмент: 086/821 052
факс: 086/821 071
e-mail: stomana@ b-trust.org
stomana@ mbox.contact.bg
www.stomana.dir.bg

16, Tutrakanska Str.
7500 Silistra, BULGARIA

tel.: +359 86/821 058
sales: +359 86/821 052
fax: +359 86/821 071
e-mail: stomana@ b-trust.org
stomana@ mbox.contact.bg
www.stomana.dir.bg